



■ Projekt:

- Teilezuführung an jeweiliger Station durch Pick & Place System
- Anordnung 8 Messtationen um einen Rundschalttisch
- Palettierung und Entnahme der Teile durch SCARA-Roboter
- Laserbeschriftung und Kontrolle des Data Matrix Codes
- Ausschleusen niO-Härte

■ Kompetenz:

- Härteprüfung mittels Wirbelstromverfahren
- Messung des Außen-Durchmessers mit Laserscanner
- Messung der Gesamtlänge mit 2 Messtastern
- Prüfung der Kontur durch BV
- Prüfung der Konzentrität mit Tastern
- Fakten:
 - 4 Werkstücke/ min



■ Branche: Automotive

