



© HEITEC AG / Gaihong Dong, iStock

Präzision und Zuverlässigkeit – Produktions- und Prüfsysteme von HEITEC

HEITEC Slowakei
Produktionslinien
für Automotive und
Pharma
SEITE 3

HEITEC Systemtechnik
Entwicklung und Bau
schlüsselfertiger Anlagen
SEITE 4

HEITEC PTS
Entwicklung und Bau von
automatisierten 2D und 3D
Inline Röntgenprüfanlagen
SEITE 6

HEITEC AUERBACH
Marktführer für
Schlüsselbearbeitungs-
anlagen in Europa
SEITE 7



Liebe Leserinnen und Leser,

in dieser Ausgabe stellen wir Ihnen unsere vier Standorte für den Maschinen- und Anlagenbau vor. Ausgehend von unserer Zentrale in Erlangen bieten sich für die vier Unternehmen bedeutende Synergieeffekte in der Zusammenarbeit. Alle Firmen haben einen hohen Technologieanspruch und treiben die Themen Automatisierung und Digitalisierung konsequent und im Schulterschluss intensiv voran.

In der Slowakei bieten wir unseren Kunden einen großen Wettbewerbsvorteil, indem wir kostengünstig neue Ideen mit qualifizierten Fachkräften für den Maschinen- und Anlagenbau erfolgreich umsetzen.

HEITEC Systemtechnik in Österreich ist Spezialist für schlüsselfertige Anlagen und vernetzte Liniensysteme, die auf besondere Kundenbedürfnisse ausgelegt sind.

HEITEC PTS ist eines der führenden Unternehmen in der zerstörungsfreien Prüfung durch innovative Röntgentechnik. Insbesondere in der Automobilindustrie werden die Anlagen für sicherheitsrelevante Bauteile unterschiedlicher Größen eingesetzt.

HEITEC Auerbach hat sich im Laufe der Jahre zum führenden Anbieter in Europa für Schlüsselbearbeitungsanlagen entwickelt. Nahezu alle namhaften Firmen der Branche produzieren ihre Schließsysteme auf Anlagen aus Auerbach.

Im Juni konnten wir eine Delegation des bayerischen Wirtschaftsministeriums bei HEITEC Slowakei begrüßen. Die Delegation überzeugte sich vor Ort von der guten und innovativen Arbeit eines bayerischen Unternehmens am Standort Slowakei.

Erfreut hat mich auch, dass wir wieder an zahlreichen Messen teilnehmen konnten. Insbesondere an der für den österreichischen Maschinenbau wichtigen Intertool in Wels oder der EUROGUSS, bei der HEITEC PTS ausstellte.

Viel Spaß beim Lesen

Richard Heindl
Vorstandsvorsitzender der HEITEC AG

Bayerns Wirtschaftsstaatssekretär zu Besuch bei HEITEC Slowakei

Bayerns Wirtschaftsstaatssekretär Roland Weigert hat sich im Rahmen einer Delegationsreise am HEITEC-Standort Slowakei ein Bild von den innovativen Lösungen im Maschinen- und Anlagenbau gemacht und uns seine Eindrücke geschildert.

Welche Standortvorteile bietet aus Ihrer Sicht die Slowakei für bayerische Unternehmen?

Die Slowakei ist ein moderner, technologiesterker Standort im Herzen Europas. Sie blickt auf eine lange industrielle Tradition zurück und weist heute eine sehr umfangreiche Automobilproduktion auf. Auch die Arbeitskräfte sind gut ausgebildet und tragen maßgeblich zur hohen Produktivität bei.

Wie beurteilen Sie das bayerische Engagement im slowakischen Wirtschaftsraum?

Das Land liegt im Handelsranking vor Wirtschaftsmächten wie Japan, Indien und Kanada. Fast 1.500 bayerische Unternehmen haben Geschäftsbeziehungen zur Slowakei. 132 sind dort mit einer Niederlassung vertreten, 26 mit einer eigenen Produktion. Ich bewerte dieses bayerische Engagement in der Slowakei sehr positiv und sehe weiteres Ausbaupotenzial.

Wie war Ihr Eindruck vom Besuch der HEITEC-Niederlassung?

Der Besuch bei HEITEC in Trenčianska Turná hat den Themenschwerpunkt unserer Delegationsreise in die Slowakei, nämlich Automotive, Industrie 4.0 und IT-Services ideal veranschaulicht. Es wurde deutlich, dass hier individuell maßgeschneiderte Lösungen für die jeweiligen Produktionsprozesse entstehen. Die hohe fachliche Qualität der Mitarbeiter verschiedener Fachrichtungen und die modernen Produktionsanlagen waren bemerkenswert. Der Besuch hat mir und den Delegationsteilnehmern deutlich gemacht, wie man als innovatives bayerisches Unternehmen mit internationaler Strategie erfolgreich in der Slowakei tätig sein kann.



Die Delegation um Wirtschaftsstaatssekretär Roland Weigert (vorne, links neben Richard Heindl) zu Besuch bei HEITEC Slowakei.

Slowakei – Produktionslinien für Automotive und Pharma

HEITEC Slowakei bedient seit 1996 als Maschinenhersteller und Systemintegrator hauptsächlich den östlichen Markt Europas. Zu den Hauptarbeitsgebieten zählen die Felder Automatisierung, Elektronik und Digitalisierung.

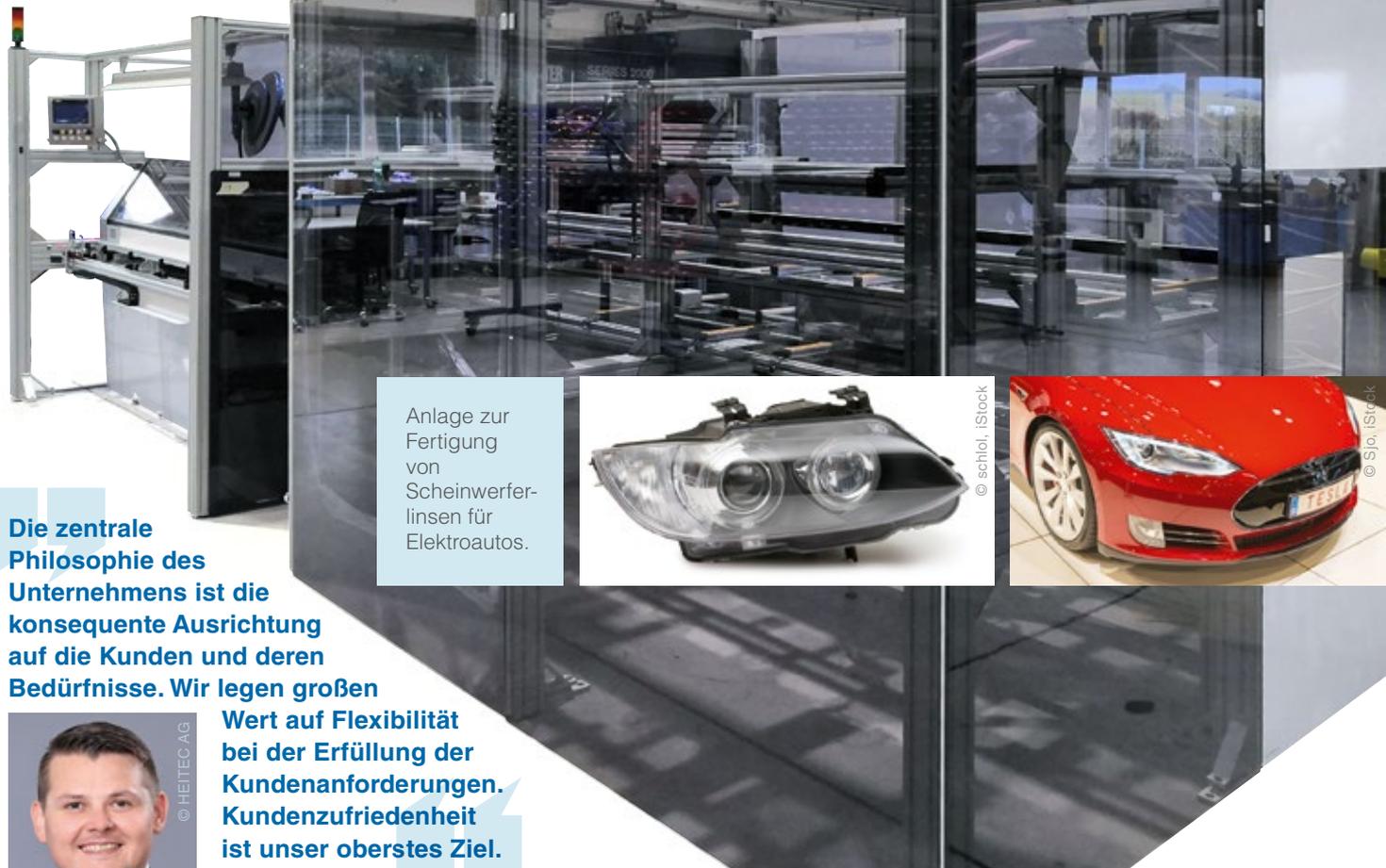
Die guten Verbindungen zu den lokalen Universitäten locken kontinuierlich junge und motivierte Absolventen zu unserem Unternehmen. Damit wirken wir dem Fachkräftemangel nachhaltig entgegen und profitieren von den innovativen Ideen unserer jungen und ambitionierten Mitarbeiter.

Branchen

- › Elektronik
- › Maschinenbau
- › Pharma
- › Energietechnik

Kunden

- › DMG MORI
- › Valicare
- › Syntegon
- › Hella Slowakei
- › und weitere



Anlage zur
Fertigung
von
Scheinwerfer-
linsen für
Elektroautos.



Die zentrale Philosophie des Unternehmens ist die konsequente Ausrichtung auf die Kunden und deren Bedürfnisse. Wir legen großen Wert auf Flexibilität bei der Erfüllung der Kundenanforderungen. Kundenzufriedenheit ist unser oberstes Ziel.



Jozef Jezik,
General Manager HEITEC Slowakei

Über uns

- › Gegründet 1996
- › Spezialist für Sondermaschinenbau
- › Experte für Produktionslinien in den Bereichen Automotive und Pharma
- › ausgewiesener Integrator für Robotikautomation

Kernkompetenzen

- › Bau kompletter Produktionslinien
- › Automatisierung von Maschinen und Prozessen
- › Entwicklung von Mess- und Prüftechnik
- › Entwicklung von Anwendungssoftware
- › Dienstleistungen für das Design von elektrischen Geräten
- › Dienstleistungen für die Konstruktion von mechanischen Teilen für Geräte
- › Computerprogrammierung für SPS-Systeme

HEITEC Systemtechnik – Entwicklung und Bau schl

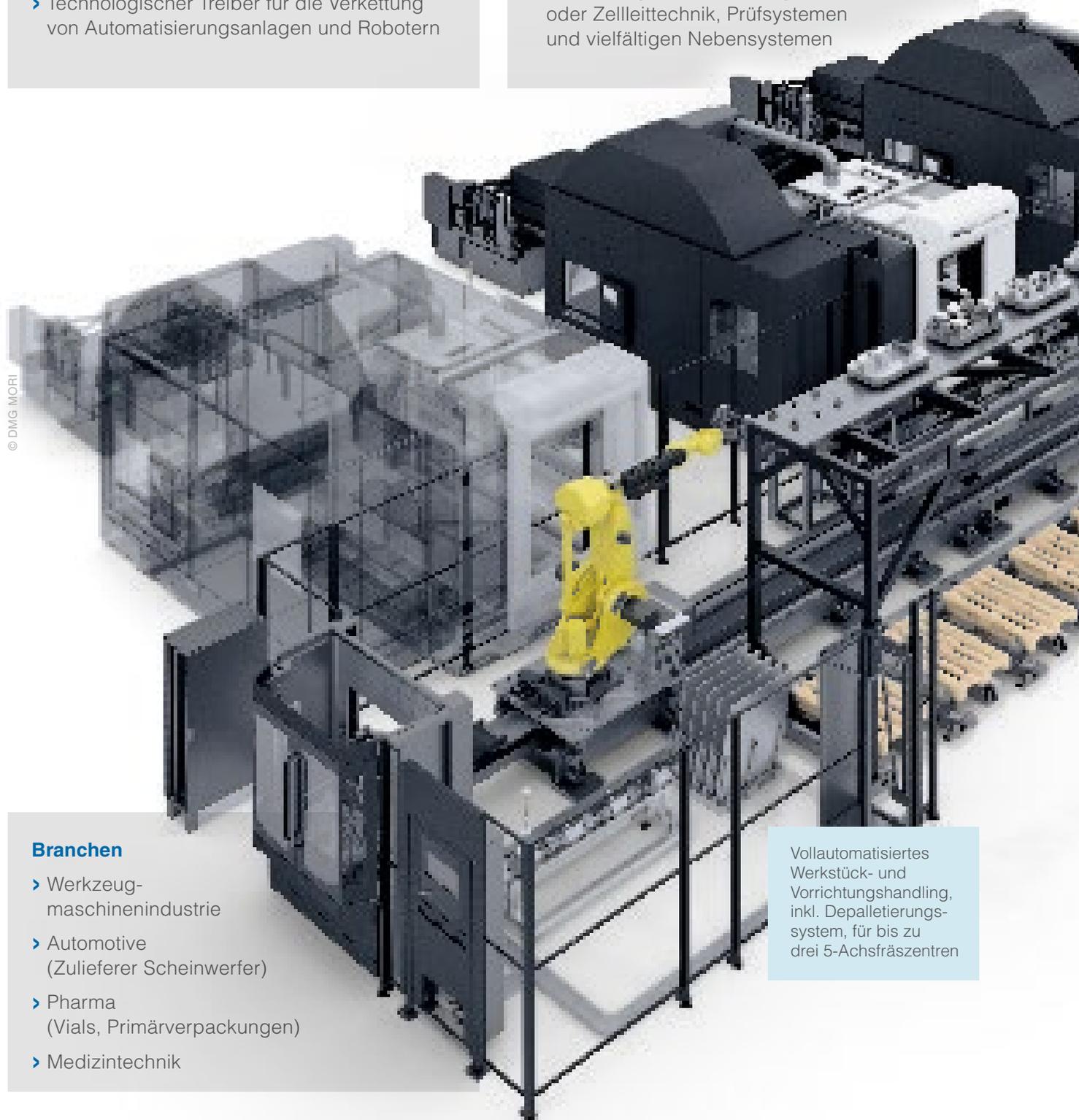
Über uns

- › Gegründet 2010
- › Spezialist für Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen im Anlagen- und Sondermaschinenbau
- › Kooperationspartner von DMG MORI
- › Technologischer Treiber für die Verkettung von Automatisierungsanlagen und Robotern

Kernkompetenzen

- › Steuerungstechnik
- › Roboterprogrammierung
- › Hochsprachen Softwareentwicklung
- › Mechatronik und Maschinenbau
- › Vernetzung mit Fremdanlagen oder Zelleittechnik, Prüfsystemen und vielfältigen Nebensystemen

© DMG MORI



Branchen

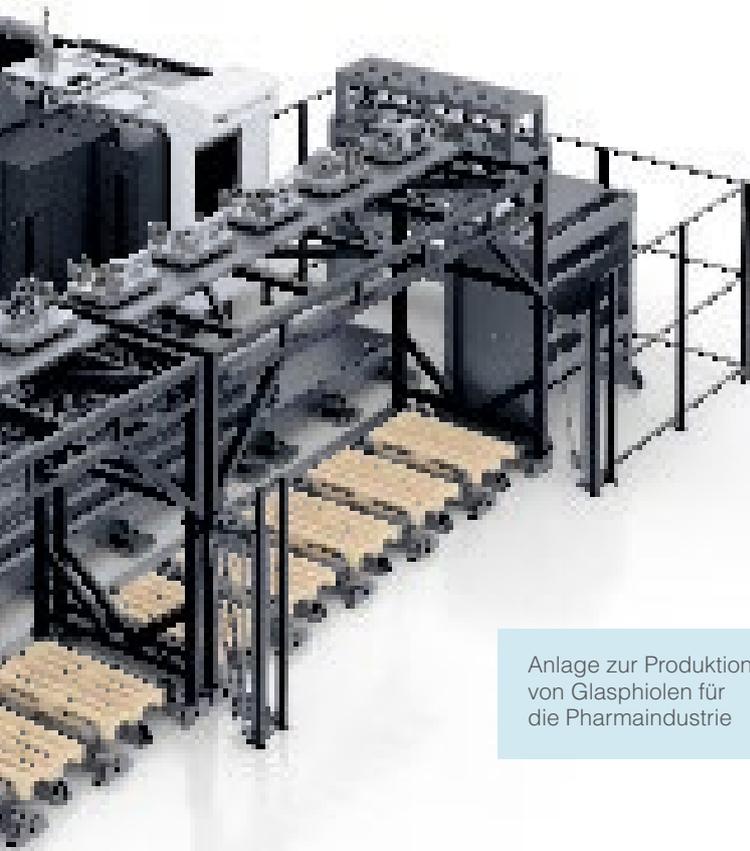
- › Werkzeugmaschinenindustrie
- › Automotive (Zulieferer Scheinwerfer)
- › Pharma (Vials, Primärverpackungen)
- › Medizintechnik

Vollautomatisiertes Werkstück- und Vorrichtungshandling, inkl. Depalletierungssystem, für bis zu drei 5-Achsfräszentren

üsselfertiger Anlagen

HEITEC Systemtechnik hat sich in den letzten Jahren mit innovativen und kundenspezifischen Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen im Anlagen- und Maschinenbau einen Namen gemacht.

Der Tätigkeitsschwerpunkt lag von Beginn an auf vollumfänglicher Entwicklung kundenspezifischer automatisierter und oft roboterbasierter Handlingsysteme für die Produktion in unterschiedlichsten Branchen.



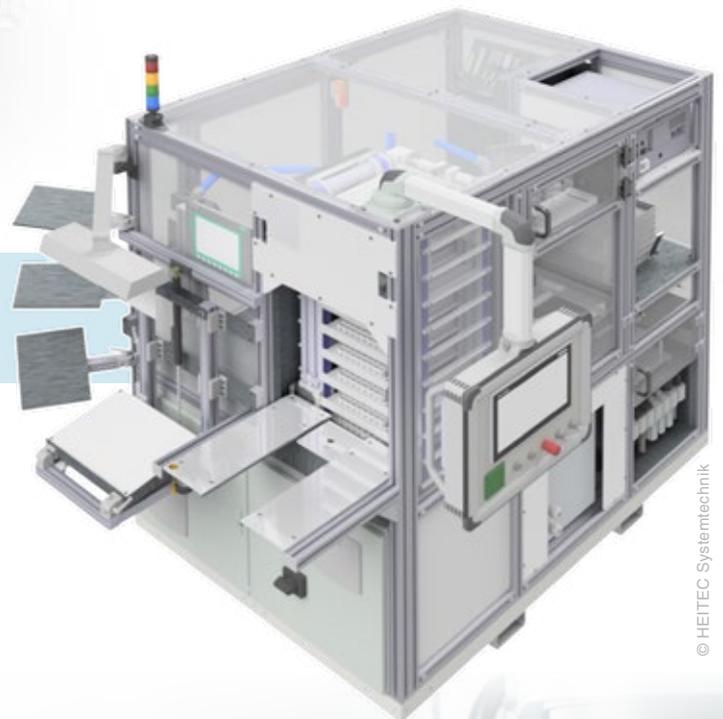
Anlage zur Produktion von Glasphiolen für die Pharmaindustrie

Seit 2018 ist HEITEC Systemtechnik über das Joint Venture DMG MORI HEITEC für die Realisierung von modularen Automatisierungen für die unterschiedlichen Werkzeugmaschinen von DMG MORI am internationalen Maschinenmarkt stark vertreten.

Als Komplettanbieter liefert HEITEC Systemtechnik von der Beratung des Kunden, über das Engineering, Robotik und der Softwareentwicklung, bis hin zur Montage, Inbetriebnahme und dem Service, ein Gesamtpaket mit Erfolgsgarantie für den Kunden.

Technologisch liegt der Schwerpunkt auf vernetzten, optimierten und automatisierten Produktionssystemen, sehr oft mit mehreren Robotern und Fremdanlagen. Die Integration von Mess- und Prüftechniken gehört dabei ebenso zum Leistungsspektrum, wie das Einbinden von „Zusatzfähigkeiten“, wie zum Beispiel Entgraten, Laserschneiden oder Codieren.

Viele Kunden schätzen die Qualität, Liefertreue und den Service für unsere Anlagen.



© HEITEC Systemtechnik

Unser Unternehmen ist spezialisiert auf den Bau und die Entwicklung von vernetzten Anlagen für Be- und Entladesysteme in der Fertigungsindustrie, wie Pharma, Automotive oder Medizintechnik. Unser Ziel ist es, die komplexen Systeme in standardisierte, aber trotzdem kundenspezifische Lösungen zu überführen, um für unsere Kunden die beste wirtschaftliche Lösung anzubieten.



© HEITEC AG

Jürgen Hörlendberger,
 Geschäftsführer
 HEITEC Systemtechnik



© luza studios, iStock



HEITEC PTS – Entwicklung und Bau von automatisierten 2D und 3D Inline Röntgenprüfanlagen

HEITEC PTS aus dem schwäbischen Kuchen bietet als Maschinen- und Anlagenbauer Standard- und kundenspezifische Lösungen im Bereich 2D/3D Inline Röntgenprüfanlagen sowie zahlreiche Kompetenzen im Bereich Robotik und Automation.

Mit den Anlagen von HEITEC PTS können Produkte mit höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen aus Bereichen wie Automotive, Elektromobilität oder Flugzeugbau zerstörungsfrei geprüft werden. Das können Räder, aber auch komplexe Bauteile aus Hochleistungswerkstoffen sein.

Unsere Anlagen sind integriert in den laufenden Produktionsprozess und bieten schnelle und flexible Lösungen. Nahezu alle großen europäischen Automobilhersteller und Zulieferer zählen zu unseren Kunden. Unser Ziel ist es, die Nummer 1 für die automatisierte CT- und Röntgenprüfung in der Produktion zu sein.



Christian Abt,
Geschäftsführer HEITEC PTS.

Über uns

- › Seit 2010 in der HEITEC-Gruppe
- › Spezialist für Standard- und kundenspezifische Lösungen im Bereich 2D/3D Inline Röntgenprüfanlagen mit Schwerpunkt Automotive und Elektromobilität
- › zahlreiche Kompetenzen im Bereich Robotik und Automation



HeiDetect FX InlineCT zur zerstörungsfreien Inline-Serienröntgenprüfung großvolumiger Bauteile für die Automobilindustrie.



Kernkompetenzen

- › Bau von automatisierten 2D und 3D Inline Röntgenprüfanlagen
- › Robotik und Automation
- › Digitales Engineering
- › Retrofit und Anlagenmodernisierungen
- › Dienstleistungen rund um die Automation, Robotik und Maschinensicherheit

Prüfbereiche

- › Leichtmetallguss wie z. B. Alufelgen, Batteriewannen, Motorgehäuse, Fahrwerkteile
- › Faserverbundwerkstücke wie z. B. Carbon-Räder, Strukturbauteile
- › Batterien für die Elektromobilität



HEITEC Auerbach – Marktführer für Schlüsselbearbeitungsanlagen in Europa

HEITEC Auerbach ist der führende europäische Spezialist im Maschinen- und Anlagenbau für die Schloss- und Schließindustrie.

Auf unseren Schlüsselbearbeitungszentren können unsere Kunden die individuellen Anforderungen an Schlüssel- und Schließsysteme flexibel, mit geringen Rüstzeiten und unterschiedlichen Losgrößen vollautomatisiert umsetzen. Namhafte Firmen der Branche vertrauen auf unsere, zuverlässigen und effizienten Lösungen, die wir in den Jahrzehnten, in denen wir bereits in der Branche tätig sind, immer weiter optimiert haben.



Unsere Stärke sind flexible Anlagen für Losgröße 1. Natürlich sind auch Großserien möglich. Auf diesem Sektor gehören wir zu den Marktführern in Europa. Mit unserem neuen Standardmaschinen-Portfolio wollen wir unsere Marktposition weiter ausbauen.



Hans Csulits,
Geschäftsführer
HEITEC Auerbach

Über uns

- › 1991 gegründet
- › Europäischer Marktführer für vollautomatisierte Montage- und Bearbeitungsanlagen für Schlüssel und Zylinder
- › Modellvielfalt zur Lösung komplexer Aufgaben

Kernkompetenzen

- › Bau von Anlagen für die Schloss- und Schließindustrie
- › Sondermaschinenbau
- › Automatisierungslösungen

Kunden

- › EVVA
- › ABUS
- › Dormakaba
- › und weitere

Räumautomat
HeiCore proline
für die schnelle
Fertigung von
Zylinderkernen
mit Losgröße 1.



Hannover Messe – schneller zur vernetzten Produktion

Bei der diesjährigen Hannover Messe präsentierten wir den Besuchern unser ausgereiftes Portfolio mit kosten-/nutzenoptimierten Lösungen für eine transparente und flexible Produktion. Außerdem wurde HeiTTPM IDX zur Verknüpfung von ERP-System und Maschinen- und Anlagen im Rahmen einer Live-Demo vorgestellt.



LogiMAT Stuttgart – schnell und sicher zur Smart Factory

Unter dem Motto „Schnell und sicher zur Smart Factory“ präsentierten wir, gemeinsam mit unseren Partnern Artschwager + Kohl und HEISAB, wie wir Unternehmen bei der Optimierung und Modernisierung ihrer Intralogistik von der ERP-Ebene über die MES- und Logistikebene bis hin zum Shopfloor unterstützen können.

HEITEC Systemtechnik zu Gast auf der Intertool in Wels

Vom 10. bis 13. Mai 2022 fand die Intertool im österreichischen Wels statt. Dabei handelt es sich um die größte B2B-Messe für die produzierende Industrie. HEITEC Systemtechnik präsentierte sein Portfolio und die Branchenvielfalt im Bereich Anlagen- und Maschinenbau.



HEITEC PTS bei der EUROGUSS 2022

Vom 8. bis 10. Juni 2022 fand in Nürnberg wieder die EUROGUSS statt. Auf der internationalen Fachmesse für Druckguss konnten die Besucher Technologien, Prozesse und Produkte live erleben. Lösungen von HEITEC PTS ermöglichen es, Produkte zerstörungsfrei zu prüfen und damit eine hohe Qualität zu sichern, den Ausschuss zu minimieren und zusätzlich den Gewinn zu steigern!

Lange Nacht der Wissenschaften

Am 21. Mai 2022 fand die 10. Lange Nacht der Wissenschaften statt. Auch dieses Mal haben wir, als eines der führenden Technologie-Unternehmen in Erlangen, erfolgreich teilgenommen. Wegen der engen Verbindungen zur Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg und anderen Partnern wie dem Fraunhofer-Institut, hat das Event für uns einen hohen Stellenwert. Als technologischer Innovationstreiber sind wir immer auf der Suche nach neuen Themen und bieten Studenten und jungen Absolventen die Möglichkeit, auf vielfältige Art und Weise Praxiserfahrung zu sammeln.



IMPRESSUM HEITEC News, eine Publikation der HEITEC AG, Güterbahnhofstraße 5, 91052 Erlangen, Tel. (0 91 31) 8 77-0, Fax (0 91 31) 8 77-199, E-Mail: info@heitec.de, www.heitec.de

V.i.S.d.P.: HEITEC AG: Martina Greisinger; Verantwortlicher Redakteur: Jakob Brueckner

Dieses Kundenmagazin ist Teil der Öffentlichkeitsarbeit der HEITEC AG; es wird kostenlos abgegeben und ist nicht zum Verkauf bestimmt.